

ArcelorMittal **Gent**

STAAL

in je buurt

Staal in je buurt. Editie 14, Oktober 2026



Nieuwe meetinstallatie
helpt luchtemissies
bewaken

12

**1.250 staalleveringen voortaan
volledig elektrisch**

8

Van staal naar kunst

15

**Meer dan staal alleen:
waardevolle grondstoffen voor
andere sectoren**

19

Redactioneel

Beste lezer, beste buur,



Misschien was jij wel een van de vele bezoekers die tijdens Open Bedrijvendag een kijkje kwamen nemen achter de schermen van ArcelorMittal Gent. In deze editie van het Burenblad zetten we die ontdekkingstocht verder. Je leest hoe we samen met onze medewerkers, partners én onze omgeving blijven bouwen aan een staalindustrie die klaar is voor de toekomst.

Duurzaamheid loopt als een rode draad door deze editie. Zo krijg je een inkijk in de initiatieven waarmee we onze CO₂-uitstoot stap voor stap verder willen verminderen. We nemen je mee naar de nieuwe turbine die energie recupereert uit hoogovengas en naar een bijzonder project waarbij energie wordt gewonnen uit het zuiveringsslib van vier miljoen Vlamingen.

Ook investeren we verder in een betere **leefomgeving**. Je ontdekt hoe een nieuwe installatie de luchtmissies van de warmwalserij permanent opvolgt en hoe een extra mouwfilter in de sinterfabriek de stofuitstoot verder zal verminderen. Het zijn investeringen die niet alleen bijdragen aan een efficiëntere werking van onze installaties, maar vooral aan een betere luchtkwaliteit voor de omgeving.

Daarnaast laten we zien hoe **innovatie** ons helpt om veiliger, slimmer en duurzamer te werken. Zo zorgt een privaat 5G-netwerk achter de schermen voor een vlotte communicatie tussen voertuigen, kranen en installaties op onze site.

Maar deze editie gaat over meer dan technologie alleen. Materialen uit ons productieproces krijgen een tweede leven als grondstof voor andere sectoren en onze logistieke keten wordt steeds duurzamer. Zo gebeuren meer dan 1.250 staalleveringen per jaar voor een van onze klanten voortaan volledig elektrisch.

Ook de mens achter het staal krijgt een plaats. We blikken terug op twintig jaar ArcelorMittal en laten zien hoe ons bedrijf al jarenlang verankerd is in de regio. Daarnaast laat je je inspireren door collega's die zich inzetten voor het goede doel en duik je in het bijzondere verleden van het kunstwerk dat veel Gentenaars kennen als 'de olifant' aan de Oude Dokken.

Een goede relatie met onze burens vinden we minstens even belangrijk. Daarom investeren we niet alleen in onze site, maar ook in open communicatie. Via onze milieumomenten gaan we regelmatig in gesprek met buurtbewoners, beantwoorden we vragen en geven we meer uitleg over projecten en milieuthema's die leven in de omgeving.

Tot slot lees je hoe onze inspanningen op het vlak van duurzaamheid ook extern worden erkend en hoe medewerkers elke dag mee het verschil maken voor een veiligere, innovatievere en duurzamere toekomst.

Hopelijk verrassen deze verhalen je, net zoals ze ons inspireren. Veel leesplezier!

Frederik Van De Velde
CEO ArcelorMittal Belgium

Inhoud

Investering in luchtkwaliteit: nieuwe filter voor sinterfabriek 2	4
20 jaar ArcelorMittal: een wereldverhaal dat ook in Gent wordt geschreven	5
Van kranen tot locomotieven: hoe nieuwe communicatietechnologie de staalproductie ondersteunt	6
Klant is koning: 1.250 staalleveringen voortaan volledig elektrisch	8
Milieumomenten brengen buurt en bedrijf samen	9
Van afval tot grondstof: ons verhaal op Nerdland	9
Samen wandelen voor het goede doel	10
Nieuwe meetinstallatie helpt luchtmissies bewaken	12
Voka erkent onze inzet voor een duurzamere toekomst	14
Van staal naar kunst	15
Klimaatneutraal in 2050! Hoe doen we dat?	16
Samen bouwen aan een duurzamere toekomst	18
Meer dan staal alleen: waardevolle grondstoffen voor andere sectoren	19
Altijd op de hoogte via onze Bureninfo-pagina	20
Social media wall	20

ArcelorMittal Belgium
John F. Kennedylaan 51
B-9042 Gent

T +32 (0)9 347 31 11
belgium.arcelormittal.com
contact.belgium@arcelormittal.com



Dit Burenblad is gedrukt op FSC®-gecertificeerd papier en verpakt in volledig recycleerbare LDPE-folie.

Investering in luchtkwaliteit: nieuwe filter voor sinterfabriek 2

ArcelorMittal Belgium investeert in een nieuwe mouwfilter voor sinterfabriek 2 in Gent. Met deze investering willen we de stofuitstoot van de grootste schouw van de sinterfabriek drastisch verminderen en de milieuprestaties van onze site verder verbeteren. We vroegen enkele betrokken medewerkers welke impact dit project zal hebben op de omgeving.

Wat doet een mouwfilter precies en wat betekent deze nieuwe installatie?

Kenneth Toch (sinterfabriek): "De sinterfabriek produceert sinter, een belangrijke grondstof voor de hoogoven. Bij dat proces komt stof vrij. Met een mouwfilter wordt dat stof uit de rookgassen gehaald voordat die via de schouw naar buiten gaan. Je kunt het vergelijken met een gigantische stofzuigerfilter."

"ArcelorMittal Belgium investeert al tientallen jaren in technologie om stofemissies te verminderen. Als we vergelijken met 2017, toen de eerste mouwfilter in de sinterfabriek werd geïnstalleerd, is de stofuitstoot vandaag al met 90 procent gedaald. Met deze nieuwe installatie zetten we opnieuw een grote stap vooruit. Dankzij de nieuwe filter wordt meer dan 99,9 procent van de stofdeeltjes uit de rookgassen verwijderd voordat die de schouw verlaten."

Waarom was deze nieuwe investering nodig?

Vincent Wille (studiedienst): "We hebben een goed beeld van de uitstoot van elke schouw op de site. Met dit project pakken we de schouw aan die vandaag de grootste bijdrage levert aan de stofemissies. We willen niet alleen voldoen aan de milieunormen, maar ook voorbereid zijn op de toekomst. Regelgeving wordt steeds strenger en wij willen daar proactief op inspelen."

Wat is sinter?

Voordat ijzererts in de hoogoven terecht komt, wordt het verwerkt tot sinter. Daarbij worden fijne ertsdeeltjes, samen met andere grondstoffen, verhit en samengevoegd tot grotere poreuze brokken. Die zijn beter geschikt voor gebruik in de hoogoven en dragen bij aan een efficiënter productieproces.

V.l.n.r.: Jonathan Brausch, Vincent Wille, Kenneth Toch, Wouter Lumen

Daarnaast zijn er factoren die de hoeveelheid stof kunnen beïnvloeden, zoals veranderingen in grondstoffen of de verzilting van het kanaalwater. Met deze extra filter kunnen we de emissies beter beheersen en de impact op de omgeving verder beperken."

Jonathan Brausch (sinterfabriek): "Een bijkomend voordeel is de circulariteit. Als de nieuwe filter operationeel is, wordt het mogelijk om meer recuperatiemateriaal te gebruiken dat vandaag te veel stof genereert."

Hoe werkt deze nieuwe installatie samen met de bestaande installaties?

Wouter Lumen (sinterfabriek): "De bestaande filters blijven in gebruik. De nieuwe mouwfilter wordt als bijkomende installatie gekoppeld aan de bestaande installaties en de schouw. Zo creëren we een extra zekerheid dat stofdeeltjes maximaal worden afgevangen, ook als de omstandigheden wijzigen."

Hoe wordt gecontroleerd of de installatie goed werkt?

Jonathan: "De resultaten worden continu opgevolgd. We voeren zelf permanente metingen uit en rapporteren die aan de overheid. Daarnaast gebeuren er regelmatig onafhankelijke controles en metingen door externe laboratoria. Transparantie vinden we daarbij erg belangrijk."

Wanneer zal de nieuwe filter in gebruik zijn?

Vincent: "De nieuwe installatie maakt deel uit van een groter investeringsprogramma en moet - als alles volgens de planning kan verlopen - tegen eind 2027 volledig operationeel zijn."

Wat maakt dit project bijzonder voor jullie?

Wouter: "Het is een project waar veel collega's met trots aan meewerken. Dankzij een goede samenwerking tussen verschillende disciplines verloopt de voorbereiding vlot en wordt het project zorgvuldig uitgewerkt."

Jonathan: "Voor ons is dit project een belangrijke mijlpaal. Het geeft ons meer controle over onze emissies en helpt ons om de milieu-impact van de site verder terug te dringen."

Kenneth: "Deze investering dient niet om meer te produceren, maar om onze milieu-impact verder te verminderen. We investeren bewust in technologie die bijdraagt aan een betere luchtkwaliteit voor de omgeving en aan een duurzame toekomst van onze site. Daar zijn we bijzonder trots op!"



20 jaar ArcelorMittal:

een wereldverhaal dat ook in Gent wordt geschreven

Dit jaar viert ArcelorMittal zijn 20ste verjaardag. Wat in 2006 begon als een ambitieuze fusie van staalactiviteiten, groeide uit tot de enige echt wereldwijde staalgroep, actief op verschillende continenten en voortdurend in ontwikkeling.

ArcelorMittal Belgium maakt deel uit van deze internationale groep en draagt vanuit zijn vestigingen in Gent, Genk, Geel en Luik bij aan de ontwikkeling en productie van hoogwaardig staal. Hier werken ruim 5.000 medewerkers aan producten die hun weg vinden naar klanten in binnen- en buitenland.



ArcelorMittal Belgium draagt met innovatieve staaloplossingen bij aan lichtere en veiligere voertuigen en aan de uitbouw van hernieuwbare energie. Tegelijk investeert ArcelorMittal Belgium voortdurend in de toekomst van de sites, met projecten die de veiligheid verbeteren, de milieu-impact verder

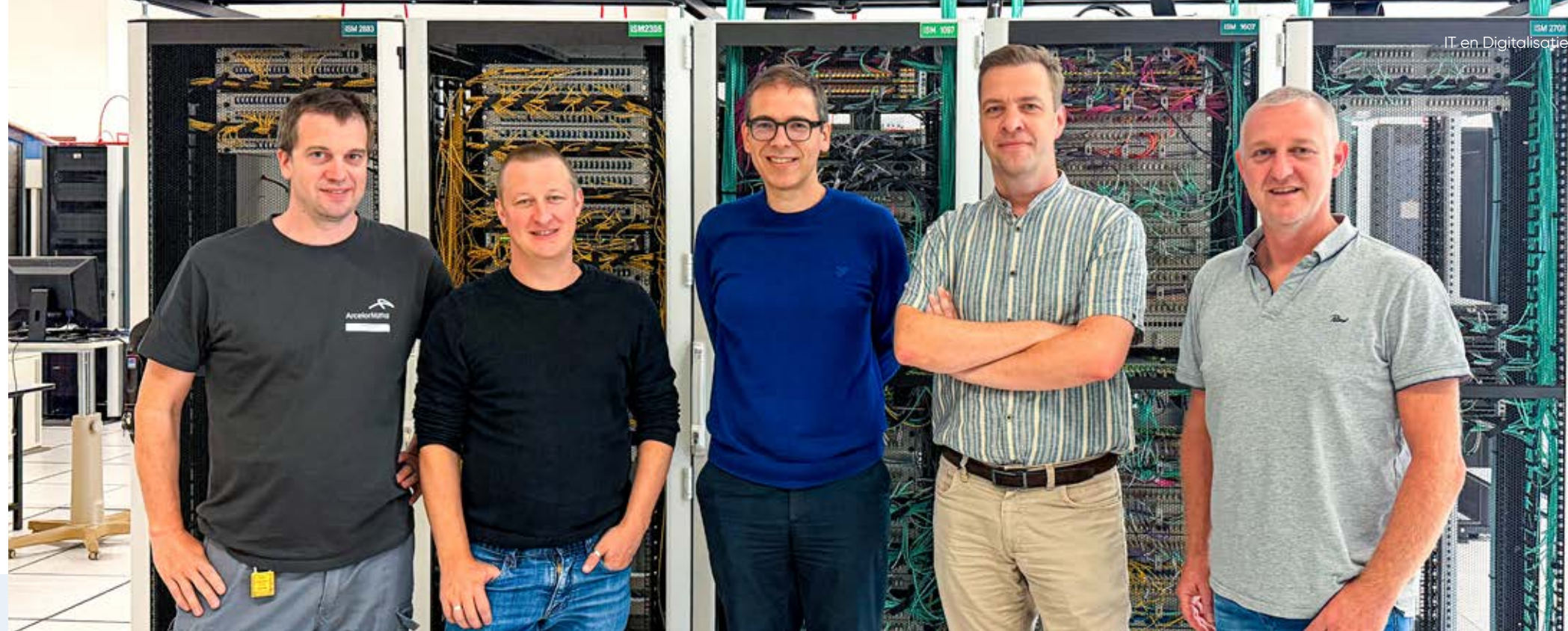
verminderen en de competitiviteit van de Belgische vestigingen versterken. Zo blijven we een belangrijke werkgever en economische motor voor de regio. Ook in Gent en Luik zijn we trots op enkele mooie staaltjes van vakmanschap in staal. Wist je dat het **Arteveldestadion**, de **bibliotheek De Krook** en **evenementencomplex Liège Expo** dankzij hun staalconstructie echte blikvangers zijn?

Twintig jaar ArcelorMittal is dan ook niet alleen een wereldwijde mijlpaal, maar ook een succesverhaal van mensen, vakmanschap en engagement dicht bij huis.



Van kranen tot locomotieven:

hoe nieuwe communicatietechnologie de staalproductie ondersteunt



Achter de schermen van een modern staalbedrijf rijden locomotieven, verplaatsen kranen zware staalrollen en wisselen duizenden installaties, voertuigen, sensoren en computersystemen constant informatie uit. Die digitale communicatie is nodig om processen veilig, efficiënt en duurzaam te laten verlopen. Met het project '5G Connected Steel' investeert ArcelorMittal Belgium in een privaat 5G-netwerk speciaal ontwikkeld voor industriële toepassingen. We vroegen projectleider Steven De Roo hoe dat precies werkt.

Steven, hoe ben jij betrokken bij dit project?

"Vanuit onze afdeling DSI ('Digital Solutions & Innovation') ben ik projectleider en initiatiefnemer van dit project. Voor de uitrol van het private 5G-netwerk werkten teams van verschillende afdelingen nauw samen, van productie en logistiek tot technische ondersteuningsdiensten. Dankzij die samenwerking en de expertise van externe partners Orange Belgium en Ericsson, konden we dit project realiseren."

5G klinkt voor veel mensen als iets voor smartphones. Wat betekent '5G Connected Steel' concreet?

"Het gaat in dit project uitsluitend over industriële communicatie. We gebruiken 5G als alternatief voor wifi om stabiele draadloze verbindingen mogelijk te maken tussen industriële installaties zoals kranen, locomotieven en voertuigen. Het heeft dus niets te maken met sneller internet op een smartphone of betere telefoongesprekken. Voor ons draait het om automatisering met de klemtoon op bedrijfszekerheid, veiligheid, duurzaamheid en continuïteit van kritische processen."

Waarom koos ArcelorMittal Belgium voor een privaat 5G-netwerk?

"Met een privaat netwerk behouden we zelf de controle. Onze data blijven op het eigen netwerk en als er zich een probleem voordoet, kunnen we sneller ingrijpen. Dat is belangrijk voor de veiligheid én om onze activiteiten zonder onderbrekingen te kunnen verderzetten."

Daarnaast hebben we niet alleen een 5G-netwerk uitgerold, maar ook een 4G-netwerk. Dat dient als back-up bij eventuele problemen en stelt ons in staat om oudere toestellen die nog geen 5G ondersteunen toch al in te zetten."

Wat maakt draadloze communicatie op onze site zo uitdagend?

"Onze site beslaat ongeveer 8,5 vierkante kilometer. Bovendien staan er veel hoge gebouwen en metalen constructies, sommige meer dan 60 meter hoog. Die kunnen radiosignalen blokkeren of weerkaatsen. Daarom hebben we antennes op strategische hoge locaties geplaatst. Daarnaast stellen industriële toepassingen ook veel hogere eisen dan consumententoepassingen. Bij ons moet de verbinding voortdurend stabiel blijven. Zo kan een automatische kraan die staalrollen verplaatst, zich geen onderbrekingen veroorloven."

Wanneer is dit project van start gegaan en hoe is het verlopen?

"Het project zelf startte op 1 februari 2024 en omvatte drie piloottoepassingen waarvan de ontwerp-, installatie- en testfases liepen tot eind maart 2026. Ondertussen zijn deze drie toepassingen operationeel."

V.l.n.r.: Wim Vienne, Frederic Depuydt, Wim Van Liedekerke, Steven De Roo en Davy Schatteman

"De eerste toepassing is de communicatie met de **automatische bovenloopkranen** in de verzendhal. Daar maakten we vroeger gebruik van wifi maar door de grote oppervlakte van de hal liep deze technologie tegen zijn grenzen aan en was er nood aan een alternatief."

Een tweede toepassing vinden we in het schrootpark. Ook daar bood wifi onvoldoende bedrijfszekerheid en was het moeilijk om voldoende bereik te voorzien. De bestuurders van **schrootvoertuigen** ontvangen nu via het netwerk logistieke informatie die hen helpt om veiliger en efficiënter te werken."

De derde toepassing betreft **spoorvoertuigen** die vloeibaar ruwijzer transporteren. Via 5G ontvangen bestuurders logistieke informatie van de hoogovens. Daarnaast kunnen ze camerabeelden van spoorwegovergangen in 'realtime' bekijken wat een belangrijke veiligheidsverbetering betekent. Ook telemetrie is mogelijk: we kunnen van op afstand live gegevens van de locomotieven opvolgen en analyseren als er zich problemen voordoen."

Er is ook een link met duurzaamheid?

"Een mooi voorbeeld is het transport van vloeibaar ruwijzer. Tijdens dit transport gaat warmte verloren. Dankzij 'realtime' logistieke informatie kunnen we het proces beter opvolgen en optimaliseren. Daardoor beperken we warmteverlies en verminderen we dus ook de hoeveelheid energie die nodig is om het metaal opnieuw op temperatuur te brengen."

Zijn er nog meer toepassingen dankzij het nieuwe netwerk?

"Absoluut, dit is nog maar het begin. Ondertussen kregen we al heel wat vragen van andere afdelingen die ook gebruik willen maken van het 5G-netwerk. Ook verlopen steeds meer toepassingen mobiel. Medewerkers kunnen via tablets en smartphones steeds vaker ter plaatse informatie raadplegen, onderhoud opvolgen en veiligheidsmeldingen registreren dankzij 4G en 5G. Vroeger kon dat niet op elke locatie ter plaatse omdat er geen wifi beschikbaar was."

Wat brengt de toekomst?

"Tijdens het pilootproject hebben we telkens één voertuig of installatie uitgerust. Nu evalueren we de verdere opschaling. We bekijken onder meer toepassingen voor plakkervoertuigen, havenkranen, afgelegen pompen en andere industriële installaties."

We merken ook veel interesse vanuit andere ArcelorMittal-sites. Voorlopig is Gent de eerste site binnen onze cluster die 5G inzet voor dergelijke toepassingen en met de opgedane kennis en inzichten zullen we beter in staat zijn om voor elke toepassing de meest geschikte technologie toe te passen."

Met de steun van de FOD Economie, K.M.O., Middenstand en Energie



Klant is koning

1.250 staalleveringen voortaan volledig elektrisch

Duurzaamheid stopt niet aan de bedrijfspoor. Duurzaam staal vraagt ook duurzaam transport. Daarom schakelen ArcelorMittal Belgium en KS Service Center voor alle staalleveringen van Gent en Luik naar Moerdijk over op elektrische vrachtwagens. Daarmee verlagen beide bedrijven hun gezamenlijke CO₂-uitstoot.

Jaarlijks gaat het om zo'n 1.250 transporten, goed voor gemiddeld 5 tot 6 elektrische vrachtwagens per dag. Dankzij de inzet van elektrische vrachtwagens wordt daarbij zo'n 125 ton CO₂ per jaar bespaard.

Zowel voor KS Service Center als voor ArcelorMittal Belgium staat duurzaamheid hoog op de agenda. Het project maakt deel uit van een bredere ambitie om verder te kijken dan alleen het productieproces. Transport speelt daarin een belangrijke rol. Waar vervoer per trein voor deze relatief korte afstanden geen haalbare optie bleek, bood elektrisch wegtransport wel een duurzaam alternatief.

KS Service Center levert staaloplossingen aan klanten in uiteenlopende sectoren, van bouw en logistiek tot zonne-energie en landbouw. Die klanten hechten steeds meer belang aan de ecologische voetafdruk van de producten die ze aankopen.

"Bij KS Service Center praten we niet alleen over een verduurzaming van de keten, we doen het!" benadrukt **Gregory Rombaut**, sales & marketing manager KS Service Center.

De overstap naar elektrisch transport verliep niet zonder uitdagingen. Zo was het zoeken naar vervoerders met voldoende elektrische vrachtwagens en moest rekening gehouden worden met het rijbereik en de maximale laadcapaciteit van de voertuigen. Toch slaagden beide bedrijven erin om samen een performant logistiek netwerk op te bouwen, zonder impact op de stiptheid van leveringen.

Hoewel elektrisch transport vandaag nog duurder is dan traditioneel vervoer, verwachten beide bedrijven dat het in de toekomst steeds belangrijker wordt. De technologie evolueert snel, het aantal elektrische vrachtwagens neemt toe en ook de laadinfrastructuur wordt verder uitgebouwd.

Wat begon als een beperkt project voor de levering van koolstofarm **XCarb®-staal**, groeide uit tot een structurele verduurzaming van de volledige transportstroom tussen de partners. Daarmee is dit een baanbrekend project binnen de staalsector.

Ook op het vlak van recyclage werken beide bedrijven nauw samen. Het schroot dat bij KS Service Center vrijkomt, wordt per schrootsoort verzameld en teruggestuurd naar ArcelorMittal Belgium. Daar krijgt het een nieuw leven in de staalproductie. Zo blijft waardevol materiaal in de kringloop en gaat geen grondstof verloren. Staal is immers onbeperkt recycleerbaar zonder kwaliteitsverlies.

"Dit project toont aan dat duurzaamheid en leverbetrouwbaarheid perfect hand in hand kunnen gaan. Als je echt wil verduurzamen, zijn er altijd oplossingen te vinden," vertelt **Gregory**.

Met deze samenwerking bewijzen ArcelorMittal Belgium en KS Service Center dat ook in een energie-intensieve sector zoals staalproductie concrete stappen mogelijk zijn richting duurzamer transport en een lagere klimaatimpact.

Wat is XCarb®-staal?

Het is gerecycleerd en hernieuwbaar geproduceerd staal. Dat betekent dat het staal gemaakt is van gerecycleerd materiaal (schroot) met behulp van hernieuwbare elektriciteit, wat zorgt voor een extreem lage CO₂-voetafdruk.

Milieumomenten brengen buurt en bedrijf samen

Op 6 juni kregen buurtbewoners uit Sint-Kruis-Winkel niet alleen de kans om met ons in gesprek te gaan, maar ook om enkele van onze milieu-investeringen van dichtbij te bekijken. Zo konden bezoekers met eigen ogen zien hoe we blijven investeren in technologie en projecten die onze milieu-impact helpen verminderen. De combinatie van een bedrijfsbezoek en open dialoog zorgde voor een boeiende voormiddag met veel interesse en constructieve vragen.

Na de positieve reacties in Sint-Kruis-Winkel staat het volgende milieumoment al op de agenda. Op 10 oktober verwelkomen we de inwoners van Wachtebeke voor een nieuwe editie.

Van afval tot grondstof:

ons verhaal op Nerdland

Tijdens Nerdland in mei ontdekten bezoekers hoe we slimmer omgaan met energie en grondstoffen. Van het hergebruik van restwarmte, waarmee we in theorie 300.000 woningen kunnen verwarmen, tot Steelanol, dat industriële gassen omzet in ethanol voor onder meer kleding, cosmetica en de chemische sector. Zien we jou daar volgend jaar ook?



Samen wandelen voor het goede doel

Op 14 en 15 augustus vond in Bornem de 100 km Dodentocht plaats. Bijna 13.000 wandelaars en lopers gingen de uitdaging aan om 100 kilometer af te leggen. Ook heel wat ArcelorMittal Belgium-collega's namen deel. In dit artikel brengen we enkele persoonlijke verhalen van collega's en hun motivatie om de Dodentocht aan te gaan.

Natascha Van Den Abbeele en Steven Dekeyser:

"Stappen voor een goed doel geeft je een extra boost om aan de Dodentocht te beginnen."

Voor Natascha Van Den Abbeele en Steven Dekeyser van de afdeling grondstoffen, haven en vervoer, begon het als een persoonlijke uitdaging. Tijdens hun eerste deelname bleef het standje van het Kinderbrandwondenfonds hen bijzonder bij. Na zich verder te verdiepen in de werking, besloten ze voortaan voor dit goede doel te wandelen. Het fonds ondersteunt kinderen met brandwonden en hun gezinnen tijdens een vaak langdurig en ingrijpend herstel.

"We hebben dit gelukkig zelf nooit meegemaakt, we stellen ons altijd in hun plaats. Dan zouden wij ook graag die hulp krijgen." Die boodschap willen ze ook meegeven aan hun kinderen: dankbaar zijn voor wat je hebt en iets betekenen voor wie het minder goed heeft. "We verwachten niet dat ze 100 kilometer met ons meestappen, maar wel dat ze op hun eigen manier leren helpen."

Ook buiten de Dodentocht zetten ze zich in. Samen met de Coast Walk en een inzamelactie met gepersonaliseerde Duvel-glazen verzamelden ze ongeveer 8.000 euro, waarvan 4.000 euro tijdens de Dodentocht.



Meer info over het Kinderbrandwondenfonds.



De Dodentocht is een uitdaging die ze telkens samen aangaan. Tijdens de tocht zelf zijn ze vooral stil en kruipen ze elk in hun eigen wereld. Tussendoor gaan ze wel elkaar wat motiveren en als een van beiden het moeilijk heeft, trekken ze elkaar erdoor.

Dit jaar was hun derde gezamenlijke deelname. En de volgende mijlpaal ligt al vast: "Op naar de vijf!"



Meer info over het Berrefonds.



Kevin Tyst:

"Telkens als ik aan de start sta, vraag ik me af waar ik nu weer aan begin. Maar zodra ik over de finish kom, ben ik elke keer opnieuw trots dat ik het heb volgehouden."

Voor Kevin Tyst van algemene diensten was deze editie extra bijzonder: het was zijn tiende Dodentocht. Hij wilde van deze jubileumeditie een onvergetelijke tocht maken en besloot daarom eindelijk te doen wat hij al langer wilde: wandelen voor een goed doel.

De keuze viel op het Berrefonds, een organisatie die gezinnen ondersteunt na het verlies van een kind. Kevin verzamelde ongeveer 1.500 euro. Zo kreeg zijn tiende deelname niet alleen een persoonlijke, maar ook een mooie maatschappelijke betekenis.

De Dodentocht heeft voor Kevin bovendien een bijzondere familiale symboliek. Zijn grootvader wandelde jarenlang de Dodentocht en was voor hem een grote inspiratie. Als eerbetoon aan hem zet Kevin deze familietraditie verder. De afgelopen zes jaar is die traditie uitgebreid en wandelen Kevin en zijn broer de tocht samen, van start tot finish.

"In de stilte van de nacht denk je aan wie er niet meer is. Je kijkt naar de sterren en beseft dat je deze tocht ook een beetje voor hen verderzet."

Met tien deelnames en tien finishes op zijn naam kijkt Kevin alvast vooruit. Zijn volgende doel? Dertig deelnames halen!

Onze deelnemers willen graag alle collega's, familie, supporters en sponsors bedanken voor hun steun, aanmoediging en bijdrage. Of het nu een berichtje, telefoontje of een financiële bijdrage was: elke vorm van steun gaf hun dat extra duwtje om door te zetten. Naast Kevin, Steven, Natascha, zijn er ongetwijfeld nog vele andere collega's die deelnamen aan de Dodentocht: proficiat voor deze topprestatie!

Nieuwe meetinstallatie helpt luchtmissies bewaken

In de warmwalserij van ArcelorMittal in Gent werd onlangs een nieuw systeem voor continue emissiemetingen in gebruik genomen. In de warmwalserij worden staalplakken verhit in ovens en stap voor stap dunner gewalst tot staalplaten. De rookgassen van deze ovens worden afgevoerd via vier schouwen. Op deze schouwen meten geavanceerde toestellen voortaan permanent verschillende parameters, zoals stof, vocht, temperatuur, stikstofdioxide (NO_x), koolstofmonoxide (CO) en zwaveldioxide (SO₂).

Vroeger werden emissies enkele keren per jaar gecontroleerd via metingen door een extern meetlabo. Dankzij de nieuwe installatie beschikt de warmwalserij nu continu over actuele emissiegegevens. Die informatie ondersteunt niet alleen de milieuraapportering, maar geeft de teams ook extra mogelijkheden om de ovens efficiënter te laten werken.

"Dankzij de continue metingen kunnen we ons proces veel beter sturen", vertelt **Maarten Van Hecke** van algemene diensten. "We krijgen meer inzicht in de verhouding tussen aardgas, menggas en lucht, en kunnen dit nauwkeuriger afstemmen op elkaar. Dat helpt om emissies te beperken én ons energieverbruik te optimaliseren."

Dit project past binnen de voortdurende inspanningen van ArcelorMittal Belgium om de impact op het milieu te verminderen. Nieuwe regelgeving vereist vanaf november 2026 een strengere opvolging van emissies, maar onze site besloot verder te gaan dan wat wettelijk noodzakelijk is. "De bedoeling was niet alleen aan de nieuwe voorschriften te voldoen", legt **Anthony Foncke** van de warmwalserij uit. "We wilden de meetgegevens ook actief gebruiken om onze installaties beter te sturen en verder te verbeteren."

Aan het project ging een voorbereiding van ongeveer tweeënhalf jaar vooraf. Die periode omvatte onder meer budgetgoedkeuringen, technische studies en de selectie van geschikte meetapparatuur. De installatie gebeurde tijdens een geplande onderhoudsstop in november 2025. Na bijkomende controles door een onafhankelijk en geaccrediteerd meetlabo is het systeem sinds april 2026 gevalideerd.

"De metingen maken het mogelijk om nog proactiever te werken. Dat zijn belangrijke stappen die bijdragen aan een betere luchtkwaliteit."

- **Veerle Lanneer**, verantwoordelijk voor geluid en lucht bij de afdeling duurzaam milieu, energie en circulariteit

De realisatie is het resultaat van een nauwe samenwerking tussen verschillende afdelingen. Het projectteam van algemene diensten, meer bepaald communicatie, luchtbehandeling en metingen (CLM), werkte hiervoor samen met de teams van de warmwalserij. Ook de afdeling duurzaam milieu, energie en circulariteit (DEC) was nauw betrokken.

"Dit project was voor mij een mooie uitdaging omdat verschillende disciplines samenkwamen: techniek, metingen, analyse en samenwerking tussen meerdere afdelingen", vertelt **Maarten**. "De voorbereiding en uitrol vroegen veel afstemming maar we hebben gewerkt aan een oplossing die vandaag een schat aan informatie oplevert voor onze teams. Omdat ik zelf in de buurt van de site woon, geeft het extra voldoening om mee te bouwen aan een project dat bijdraagt aan het verbeteren van onze milieuprestaties."

Een van de grootste voordelen van het nieuwe systeem is dat de prestaties van elke oven afzonderlijk kunnen worden opgevolgd. Daardoor krijgen de teams een veel gedetailleerder beeld van het proces en kunnen ze sneller bijsturen waar nodig. De nieuwe analysetoestellen werken autonoom en rechtstreeks in de schouw zelf. Hierdoor zijn er dus heel wat minder interventies nodig door onze onderhoudstechniekers, zeker ook een pluspunt.

"Nu kunnen we ovens onderling vergelijken en veel gericht optimaliseren", legt **Anthony** uit. "Zo krijgen we beter zicht op mogelijke energieverliezen en weten we veel sneller waar verbeteringen mogelijk zijn."

Ook voor omwonenden biedt de investering een meerwaarde. Door de permanente monitoring kunnen afwijkingen sneller worden vastgesteld. Wanneer zich een technisch probleem voordoet, krijgen operatoren automatisch een melding zodat ze sneller kunnen ingrijpen.

"De metingen maken het mogelijk om nog proactiever te werken", verduidelijkt **Veerle Lanneer** van de afdeling DEC. "Samen met de camera's op de schouwen kunnen we problemen sneller detecteren en aanpakken. Dat zijn belangrijke stappen die bijdragen aan een betere luchtkwaliteit."

Met deze investering zet de warmwalserij opnieuw een stap vooruit in het combineren van efficiënte staalproductie, procesoptimalisatie en de zorg voor de omgeving.

V.l.n.r.: Stijn Dubois,
Veerle Lanneer,
Maarten Van Hecke,
Anthony Foncke



V.l.n.r.: Ronnie Van Coillie, Pascal Leeman, Peter Van De Walle, Annick Lootens, Christophe Vandekerckhove, Didier Houtekier en Quinten Van De Wiele

Voka erkent onze inzet voor een duurzamere toekomst

Midden juni hebben we voor de 20ste keer het Voka Charter Duurzaam Ondernemen ontvangen. Met deze erkenning belooft Voka, het Vlaams netwerk van ondernemingen, bedrijven die zich actief inzetten voor een duurzamere toekomst. Het charter bevestigt onze inspanningen om onze activiteiten veiliger, efficiënter en milieuvriendelijker te maken.

Voor de erkenning dienden we tientallen initiatieven in die bijdragen aan de duurzame ontwikkelingsdoelstellingen van de Verenigde Naties. Die projecten gaan onder meer over veiligheid, innovatie, milieu, energie-efficiëntie en het welzijn van medewerkers. Hieronder lichten we drie concrete voorbeelden toe.

Veiligheid trainen met 'virtual reality'

Veiligheid staat bij ons voorop. Daarom investeerden we in een 'virtual reality'-zone waarin medewerkers realistische werksituaties kunnen oefenen in een veilige omgeving. Via interactieve simulaties leren zij risico's beter herkennen en correct reageren op mogelijke gevaren. Op die manier versterken we onze veiligheidscultuur en bereiden we medewerkers nog beter voor op hun dagelijkse werkzaamheden.

Slimmer meten, om duurzamer te produceren in de beitsrij

In onze beitsrij waar de oxidelaag op de warmgewalste rollen wordt verwijderd, gebruiken we een nieuw automatisch meetsysteem dat continu de samenstelling

van de beitsbaden opvolgt. Hierdoor kunnen we nauwkeuriger sturen om het gebruik van zuur en energie te beperken.

Deze innovatie maakt onze productie niet alleen efficiënter, maar beperkt ook de impact op het milieu. Daarnaast verhoogt het de veiligheid, omdat medewerkers minder handmatige staalnames uitvoeren en zo minder in contact komen met zoutzuur.

Schonere lucht rond onze verfijnen

In onze sites in Gent, Geel en Luik investeerden we in installaties ('zeolietwiel') die de uitstoot van vluchtige organische stoffen (VOC's) uit onze verfijnen sterk verminderen.

De nieuwe installatie vangt deze stoffen op en verwerkt ze op een milieuvriendelijke manier. Zo verbeteren we de luchtkwaliteit, voldoen we aan strengere milieunormen en verkleinen we onze impact op de omgeving.

Deze drie voorbeelden vormen slechts een kleine greep uit de vele projecten waarmee we elke dag werken aan een veiligere, innovatievere en duurzamere toekomst.

Van staal naar kunst

Wie vandaag langs de Oude Dokken in Gent wandelt, kan moeilijk naast de imposante stalen sculptuur kijken. Wat velen kennen als 'de olifant', is veel meer dan een opvallend kunstwerk. Achter de constructie schuilt een bijzonder verhaal van creativiteit, technisch vakmanschap en een unieke samenwerking tussen de Britse kunstenaar Barry Flanagan en onze medewerkers. Een verhaal dat meer dan 45 jaar geleden begon en vandaag nog altijd zichtbaar is in het Gentse stadsbeeld.

Een kunstenaar met een visie

'Untitled (Sculpture)' is een bijzonder kunstwerk van de Britse kunstenaar Barry Flanagan (1941–2009). Hij stond bekend om zijn abstracte sculpturen en gaf zijn werk bewust geen vaste betekenis. Iedereen mag er zijn eigen verhaal in ontdekken.

Voor dit kunstwerk vertrok Flanagan van eenvoudige vormen, zoals een rechthoek, een driehoek en een spiraal. Zijn doel was om een vlakke stalen plaat om te vormen tot een ruimtelijke sculptuur en zo het staal tot leven te brengen.

Waar kunst en vakmanschap samenkomen

Voor de realisatie van dit kunstwerk klopte Barry Flanagan in 1980 bij ons bedrijf aan. Vanuit één stalen plaat van ongeveer zeven op drie meter brachten onze medewerkers zijn ontwerp tot leven. De warmwalserij leverde de dikke platen en de lassers van de centrale werkplaats transformeerden Flanagan's idee tot dit robuuste kunstwerk. Door het staal nauwkeurig te snijden en te plooien, ontstond een sculptuur die volledig uit één plaat bestaat en zelfstandig rechtop blijft staan. Wat technisch bijna onmogelijk leek, werd werkelijkheid dankzij het doorgedreven vakmanschap van onze medewerkers, nauwkeurige berekeningen en de artistieke begeleiding van Barry Flanagan.

Een kunstwerk dat blijft verrassen

Het kunstwerk werd in 1980 gerealiseerd voor de tentoonstelling 'Kunst in Europa na '68', samengesteld door Jan Hoet. Hoewel Barry Flanagan nooit de bedoeling had om een dier af te beelden, herkennen veel bezoekers een olifant in de sculptuur. Net die open interpretatie typeert zijn werk: iedereen mag er iets anders in zien.

Op reis door Gent

Doorheen de jaren verhuisde de sculptuur verschillende keren en werd ze op uiteenlopende locaties in en rond Gent tentoongesteld. Zo stond ze onder meer op de parking voor ons administratiegebouw, in het Citadelpark, op het Sint-Pietersplein, aan Gent-Dampoort en in het S.M.A.K.

Sinds dit voorjaar is de bijna 8 ton zware sculptuur opnieuw te bewonderen aan de Oude Dokken in Gent. Met behulp van meerdere kranen en speciaal transport werd het indrukwekkende kunstwerk zorgvuldig op zijn nieuwe plek geïnstalleerd. Voor ons blijft het een bijzonder symbool van wat mogelijk is wanneer kunst, staal en vakmanschap samenkomen.

Leer dit kunstwerk beter kennen en ontdek hoe de spectaculaire verhuis in zijn werk ging.



Klimaatneutraal in 2050!

Hoe doen we dat?

De overgang naar een klimaatneutrale toekomst is één van de grootste uitdagingen voor onze industrie. Bij ArcelorMittal Belgium kiezen we bewust voor een én-én-aanpak: niet één oplossing, maar meerdere tegelijk. Drie strategische assen vormen samen het fundament van onze decarbonisatieplannen.

Onze drie assen richting klimaatneutraliteit:

Energie-efficiëntie

We beperken energieverliezen, gebruiken meer gerecycleerd staal (schroot), benutten restwarmte en investeren in hernieuwbare energie.

Lees meer over 'Restenergie wordt groene energie' op de pagina hiernaast.

Elektrificatie

We vervangen fossiele brandstoffen door elektriciteit.

Meer hierover in het blok 'Update van onze decarbonisatieplannen' op de pagina hiernaast.

Slim gebruik van koolstof ('Smart Carbon')

We zetten in op technologieën die koolstofemissies verminderen of opnieuw gebruiken:

- CO₂ opvangen en veilig opslaan.
- Koolstof hergebruiken, bijvoorbeeld door CO uit restgassen om te zetten in ethanol (Steelanol) of afvalhout om te zetten in biokool (Torero).

2050

Initiatieven in de kijker

⚡ Restenergie wordt groene energie

ArcelorMittal Belgium investeert volop in projecten die energie slimmer benutten en de CO₂-uitstoot verminderen. Twee recente voorbeelden zijn een nieuwe turbine die elektriciteit opwekt uit hoogovengas en een tweede installatie die binnenkort energie zal recupereren uit zuiveringsslib.



Elektriciteit uit hoogovengas

Op 30 september werd de nieuwe 'Top Gas Recovery Turbine (TRT)' officieel ingehuldigd. Deze installatie zet de bewegingsenergie en warmte die aanwezig zijn in het hoogovengas rechtstreeks om in elektriciteit, zonder het gas te verbranden. Het gas zelf blijft dus daarna beschikbaar voor verder gebruik in onze site.

De turbine heeft een vermogen van 6 MWe en produceert jaarlijks naar verwachting 45.000 tot 50.000 MWh elektriciteit. Dat komt overeen met het gemiddelde verbruik van 12.500 tot 14.000 gezinnen. Door deze eigen stroomproductie wordt jaarlijks ongeveer 9.800 ton CO₂-uitstoot vermeden.

Energie uit het slib van vier miljoen Vlamingen

Ook bij de toekomstige slibverwerkingsinstallatie van Aquafin wordt energie gerecupereerd. Deze installatie zal zuiveringsslib verwerken van ongeveer vier miljoen Vlamingen. Bij dat proces komt stoom vrij die in een stoomturbine* wordt omgezet in elektriciteit.

Begin juli werden de stoomturbine en generator op hun definitieve locatie op onze site geplaatst. De installatie wordt gebouwd door Luminus Solutions en krijgt een vermogen van 1,3 MWe. De turbine zet de hogedrukstoom uit de slibverwerking om in elektriciteit voor de Aquafin-installatie. Tegelijk blijft er bruikbare lagedrukstoom over die wordt ingezet in het productieproces van ArcelorMittal Gent.

Momenteel worden beide installaties gebouwd. De komende maanden worden voor de stoomturbine controles uitgevoerd op alle leidingen, installaties en veiligheidssystemen. Tegen het einde van dit jaar moeten deze voorbereidende testen afgerond zijn. Midden 2027 wordt de installatie voor het eerst in werking gebracht met stoom uit de slibverwerkingsinstallatie en getest onder reële bedrijfsomstandigheden. Dankzij dit project kan jaarlijks ongeveer 13.000 ton CO₂-uitstoot worden vermeden.



Bekijk hier de installatie van de stoomturbine en generator.

🔔 Update over onze decarbonisatieprojecten

De groep ArcelorMittal hanteert een gefaseerde aanpak voor zijn decarbonisatieprojecten. De snelheid waarmee volgende projecten worden goedgekeurd, hangt af van de volgende 3 randvoorwaarden: de definitieve beslissing rond het Europese emissiehandelssysteem (ETS) door de Europese Commissie, de ontwikkeling van de marktvraag naar groen staal en de evolutie van de elektriciteitsprijs in vergelijking met de buurlanden.

ArcelorMittal Belgium blijft zich intussen voorbereiden op een mogelijke volgende fase in zijn transitie. Zodra de voorwaarden aanwezig zijn om op een economisch verantwoorde manier staal te produceren via de elektrische ovenroute, zullen ook in onze cluster verdere stappen worden gezet.

Zo'n investeringsbeslissing heeft een grote impact op onze competitiviteit en moet daarom op het juiste moment worden genomen.

We staan echter klaar: de studiefase voor een elektrische oven is afgerond en via het contract met Elia hebben we ons verzekerd van een toekomstige aansluiting op het 380 kV-hoogspanningsnet, afgestemd op de energiebehoefte van twee elektrische ovens.

Onze boodschap blijft dan ook ongewijzigd: ArcelorMittal Belgium heeft een belangrijke rol te spelen in de toekomstige koolstofarme staalproductie van de Groep en staat klaar om verdere stappen te zetten zodra de juiste voorwaarden aanwezig zijn.

* Deze stoomturbine van Finarmit maakt deel uit van het HURRICANE project. HURRICANE wordt gefinancierd in het kader van de oproep HORIZON-CL4-2023-TWIN-TRANSITION-01-37 van Horizon Europa, het kaderprogramma voor onderzoek en innovatie van de Europese Unie (subsidieovereenkomst nr.:101138494)

Samen bouwen aan een duurzamere toekomst

Op 5 juni organiseerden we voor de tweede keer onze Duurzaamheidsdag. Medewerkers uit verschillende afdelingen kwamen samen om kennis te delen, ideeën uit te wisselen en inspiratie op te doen rond duurzaamheid. Het doel: samen ontdekken hoe we onze activiteiten stap voor stap nog duurzamer kunnen maken.



Waterzuivering



Tentoonstelling bijproducten



Boswandeling



Workshop gevaar van chemicaliën



Bijenkorf

Met een gevarieerd programma van rondleidingen, workshops en interactieve sessies ontdekten de deelnemers nieuwe inzichten, innovatieve projecten en concrete initiatieven uit de praktijk. De dag bood niet alleen ruimte om van elkaar te leren, maar ook om samen na te denken over de uitdagingen en kansen van morgen.

Want een duurzamere toekomst bouwen we niet alleen met technologie en investeringen, maar vooral met de kennis, betrokkenheid en ideeën van onze medewerkers.



Bijenkorf



Waterzuivering



Zeolietwiel



Boswandeling

Meer dan staal alleen: waardevolle grondstoffen voor andere sectoren

Als we het over ArcelorMittal hebben, dan denken we in de eerste plaats aan staal. Maar wist je dat bij de productie van staal ook waardevolle bijproducten ontstaan die in tal van andere sectoren worden ingezet? Dankzij deze materialen gaan waardevolle grondstoffen niet verloren en dragen we bij aan een circulaire economie.

Wist je dat meer dan de helft van het cement dat in Vlaanderen wordt gebruikt, zijn oorsprong kent bij ArcelorMittal Belgium?

Gegranuleerde hoogovenslakken vervangen er een deel van de traditionele klinker, die normaal uit ontgonnen kalksteen wordt geproduceerd.



Betonklinkers en een ondervloer gemaakt met onze slakken.



Gevelstenen gemaakt met onze slakken.

"Wat voor de ene industrie een bijproduct is, kan voor een andere een waardevolle grondstof zijn. Dat is circulariteit in de praktijk."

– Gert De Beule, verantwoordelijk voor bijproducten bij de afdeling duurzaam milieu, energie en circulariteit.

Een tweede leven als grondstof

Staalproductie levert meer op dan staal alleen. Tijdens het productieproces ontstaan verschillende materialen die niet in het eindproduct terechtkomen maar opnieuw kunnen worden ingezet als grondstof. Zodra ze voldoen aan de wettelijke voorwaarden voor bijproducten, vinden ze hun weg naar andere industrieën en dragen ze bij aan een circulair gebruik van grondstoffen.

Belangrijke bijproducten uit Gent

De Gentse site produceert verschillende bijproducten die worden ingezet als grondstof voor andere toepassingen.

De bekendste zijn de **hoogovenslakken** en **staalslakken** die onder meer ingezet worden in de cement- en bouwsector. Samen met partners ontwikkelt ArcelorMittal Belgium nieuwe hoogwaardige, gebonden toepassingen voor staalslakken, onder meer in cement en beton. Zo kunnen deze materialen in de toekomst nog meer primaire grondstoffen vervangen.

Daarnaast komen ook zwavel, teer en benzol vrij tijdens de zuivering van cokesgas. Deze producten vinden onder meer hun weg naar de chemische industrie. Verder ontstaan er ook **ijzeroxiden**, die worden onder andere gebruikt in kleurstoffen voor de keramische sector en in technische toepassingen zoals magneetkernen.

Minder ontginning, minder CO₂

Het hergebruik van bijproducten levert belangrijke milieuvoordelen op. Zo vervangen hoogovenslakken een deel van de grondstoffen die normaal nodig zijn voor de productie van cement. Daardoor moet er minder kalksteen worden ontgonnen en verwerkt. Dat heeft een dubbele winst: het spaart natuurlijke grondstoffen én vermijdt de CO₂-uitstoot die normaal vrijkomt bij de productie van klinker, een belangrijk bestanddeel van traditioneel cement.

Dichtbij huis

Sommige afnemers bevinden zich zelfs vlak bij onze site. Zo is Rain Carbon, een belangrijke afnemer van teer en benzol, gevestigd vlak naast onze site in Gent. Ook bedrijven uit de cementsector, zoals CBR, CemMinerals en VVM (CRH Group), verwerken onze bijproducten in hun productieprocessen. Dankzij die nabijheid blijft het transport van deze producten beperkt.

Altijd op de hoogte via onze Bureninfo-pagina

Via onze Bureninfo-pagina op onze vernieuwde website kun je je eenvoudig abonneren op updates.

Zo ontvang je automatisch een e-mail als hinder mogelijk is of als we nieuws hebben dat relevant is voor onze burenen. Een kleine moeite, maar heel handig om altijd mee te zijn.



<https://belgium.arcelormittal.com/bureninfo/>

Social media wall

Wil je op de hoogte blijven van onze activiteiten, updates en verhalen? Volg ons dan zeker op onze socialmediakanalen Facebook, LinkedIn, YouTube en Instagram. Bekijk hier enkele recente highlights.

